

**Jedes Metall ist ein
edles Stück.**

exner
Geiger

AGENDA

- **GEIGER Unternehmensgruppe**
- **GEIGER-EXNER Gruppe**
- **Prozess**
- **Materialien**
- **Altlast N6**
- **Zeit für Fragen**



Inhaltsverzeichnis

Geiger

EXNER-
GEIGER
Gruppe

Prozess

Materialien

Altlast N6

Fragen

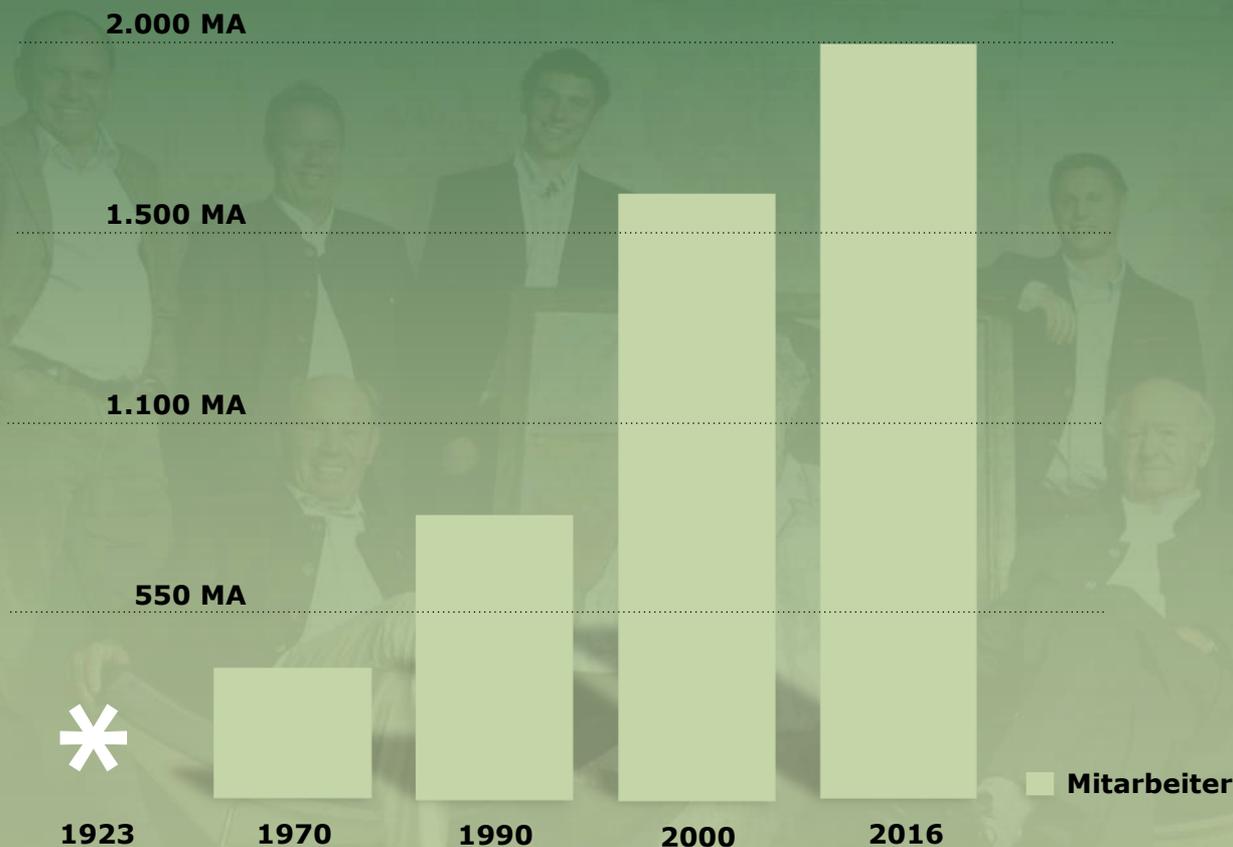
exner
geiger

Die Leistungen der Geiger Unternehmensgruppe





Im Allgäu baut man nicht nur mit uns, sondern auch auf uns.



2.000 

Mitarbeiter an mehr als

50 Standorten 
in Deutschland und dem
benachbarten Ausland
erwirtschaften jährlich
mehr als

500.000.000
Euro Umsatz.

Unsere Kunden profitieren
von über **93** Jahren
Erfahrung

und einer familien-
geführten Unternehmens-
gruppe in 3. Generation.

Wer ist die Exner - Geiger Gruppe?

- >> **Exner-Geiger Technology GmbH & Co. KG**
befasst sich mit der **Entwicklung** von Technologien zur Rückgewinnung von hochwertigen Metallen durch mechanische Aufbereitung.
- >> **Institut f. Abfallaufbereitung und Recycling GmbH**
Befasst sich mit der **Forschung** von neuen Aufbereitungstechnologien
- >> **Exner-Geiger Trenntechnik GmbH**
befasst sich mit der **Anwendung** von Technologien zur Rückgewinnung von hochwertigen Metallen
- >> **Exner E-Waste Processing Inc.** Kanada befasst sich mit der **Anwendung** von Technologien zur Rückgewinnung von hochwertigen Metallen im Bereich Elektronikschrott Recycling
- >> **Fachliche Leistung der Gruppe:**
 - Forschung und Entwicklung von Aufbereitungstechnologien
 - Projektmanagement und Planung
 - Anlagenbau für die Gruppe
 - Aluminium Recycling (Schwerpunkt)
 - Metall-Verbundstoffaufbereitung
 - Elektronikschrott Recycling (Kanada)
 - Edelmetallhaltige Filterstäube

Diese Leistungen erbringt die Exner-Gruppe mit derzeit ca. **80 Mitarbeitern**.



Exner – Geiger Gruppe, Standort Langelsheim



Inhaltsverzeichnis

Geiger

**EXNER-
GEIGER
Gruppe**

Prozess

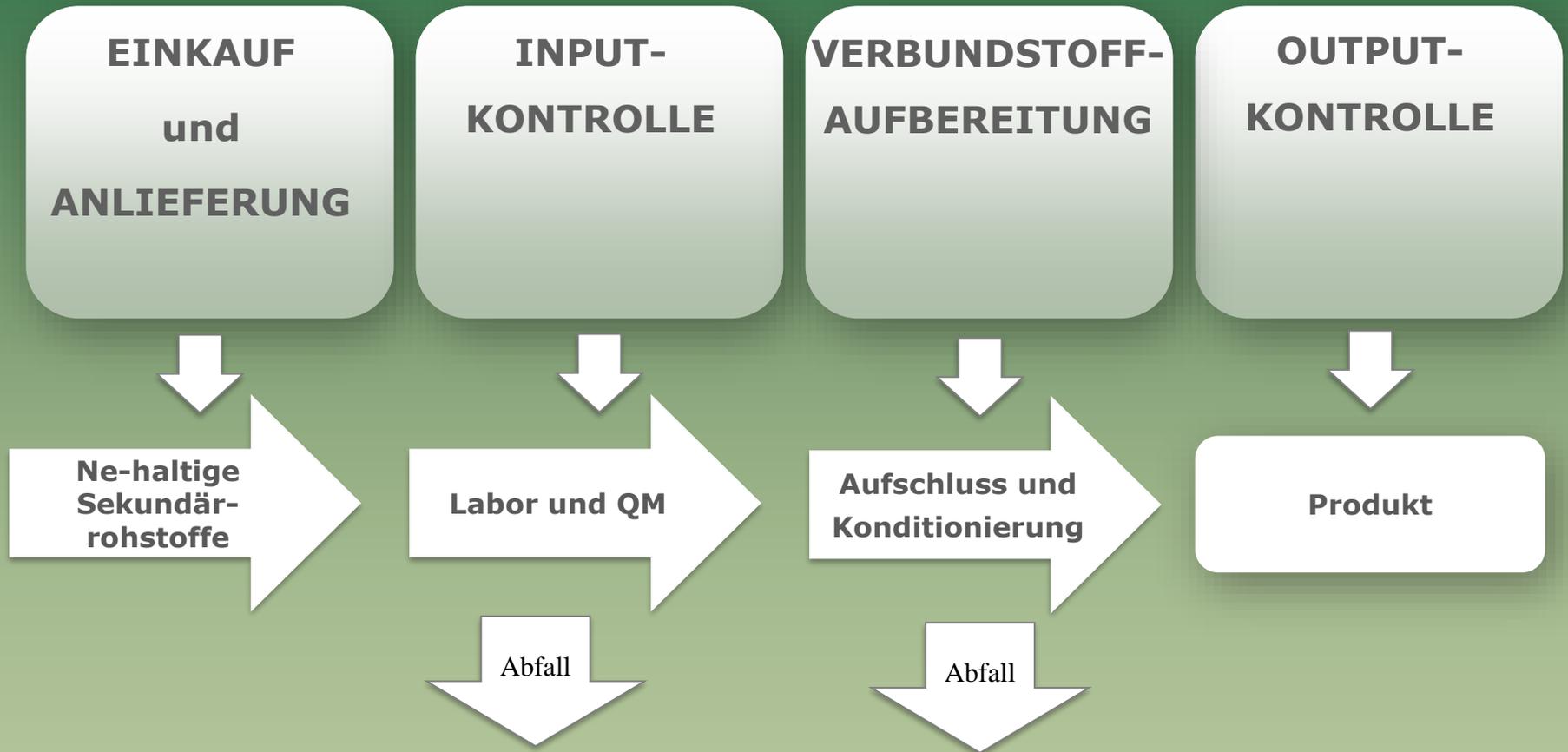
Materialien

Altlast N6

Fragen

**exner
geiger**

Prozess der mechanischen Aufbereitung



Inputmaterial für die Exner-Geiger-Gruppe:



Shredder E-Schrott



Shredder Profile



Produkte

Aluminium-Granulate 0,1 – 0,5 mm



Aluminium-Granulate 3,0 – 5,0 mm



Aluminium-Granulate 0,5 – 1,0 mm



Aluminium-Granulate 4,0 – 20,0 mm



Aluminium-Granulate 1,0 – 3,0 mm



Schwergut



Exner-Geiger Gruppe und das Projekt „N6“:

- >> Dieses beschriebene Exner-Verfahren, besonders mit Blick auf die **patentierte Wirbelstrom-Abscheidertechnik**, ist der entscheidende Erfolgsfaktor für das Gewinnen der **„N6“-Ausschreibung** gewesen.



Inhaltsverzeichnis

Geiger

EXNER-
GEIGER
Gruppe

Prozess

Materialien

Altlast N6

Fragen

exner
geiger

BESCHREIBUNG DER ALTLAST N6

- >> Altlast N6 „Aluminiumschlackendeponie“
- >> rd. 44.000 m² umfassende ehemalige Kiesgrube
- >> Ablagerungsmächtigkeit bis zu 15 m
- >> rd. 1 Mio. t abgelagerte Abfälle, davon rd. 680.000 t Aluminiumkrätzenstaub
- >> Problematik durch Eintrag von Schadstoffen in das Grundwasser
- >> Keine Erfassung bzw. Ableitung des Deponiesickerwassers
- >> Abdeckung mit bindigen Material als Erstmaßnahme



ARGE SANIERUNG ALTLAST



35 % **Wilhelm Geiger Gesellschaft m.b.H.**

30 % **Huber Umweltmanagement GmbH**

35 % **Umweltschutz Ost GmbH**

Bezeichnung:	Sanierung der Altlast N6 „Aluminiumschlackendeponie“		
Auftraggeber:	Bundesaltlastensanierungsges.m.b.H. (kurz: BALSÄ) (100% Tochter des Österreichisches Umweltbundesamtes)		
Zeitraahmen:	Baustelleneinrichtung	2017 - 2018	
	Räumung und Behandlung der Abfälle:	2019 - 2023	
	<u>Wiederverfüllung und Räumung der BE:</u>	2024	
	GESAMT		~ 8 Jahre
Auftragssumme:	~ 167 Mio. EUR netto		

Zugesagte hohe Verwertungsquote in Bezug des Anlageninputs

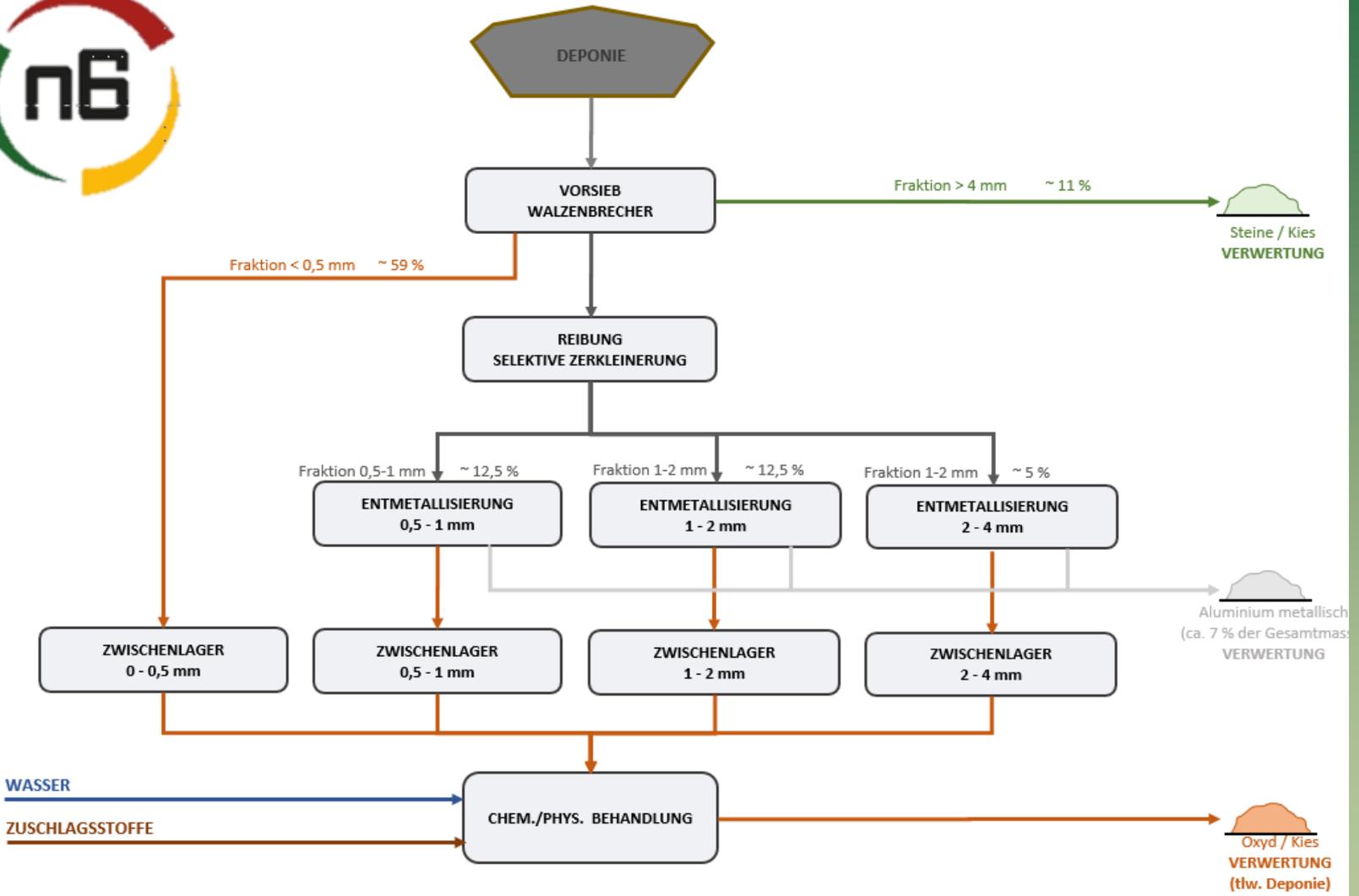


N6, Projektinhalt

- >> Errichtung der Baustelleninfrastruktur
- >> Errichtung Abfallbehandlungsanlage Vor Ort (Kapazität: ca. 160.000 t/a)
- >> Räumung von rd. 975.000 t Ablagerung, davon rd. 632.000 t Aluminiumkrätzenstäube
- >> Räumung erfolgt witterungsgeschützt innerhalb einer mobilen Überdachung
- >> Vor-Behandlung der Aluminiumkrätzenstäube
- >> Entsorgung bzw. Verwertung der vor-behandelten Aluminiumkrätzenstäube sowie der sonstigen Abfälle
- >> In-Situ Behandlung des kontaminierten Untergrund (ca. 150.000 m³)
- >> Wiederverfüllung und Profilierung der Deponie bis 2 m über HHGW
- >> Rückbau der Baustelleninfrastruktur sowie der Abfallbehandlungsanlage



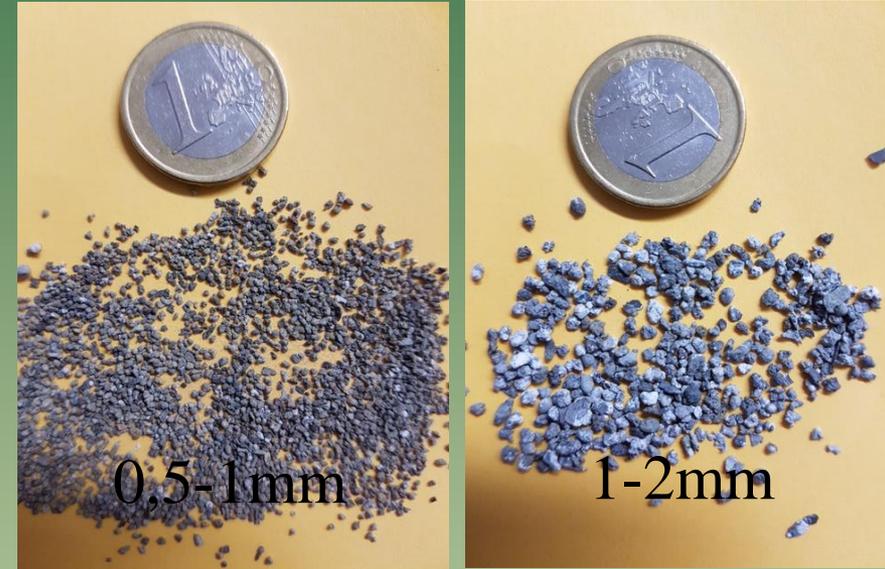
N6, PROJEKTSBEREICH / BAUSTELLENEINRICHTUNG



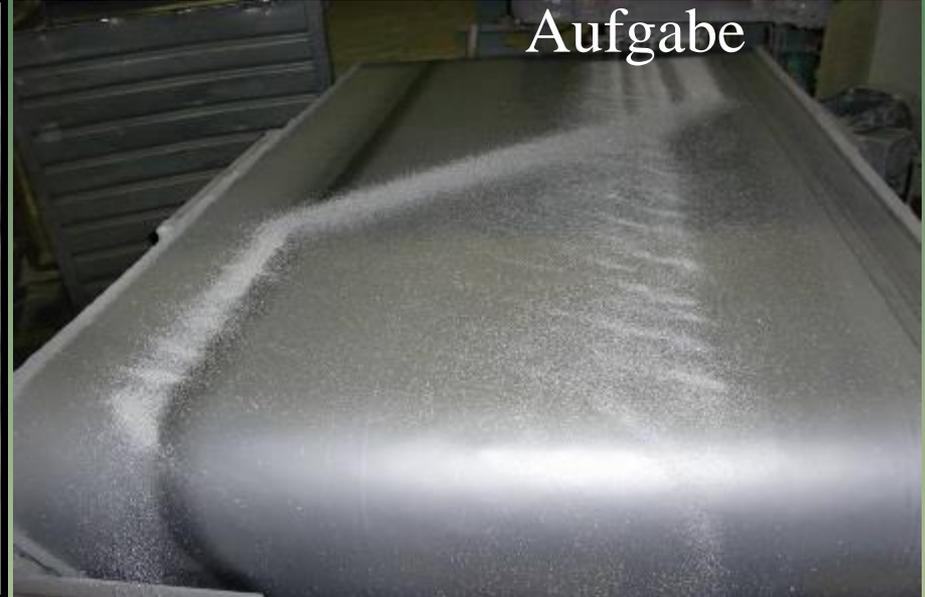
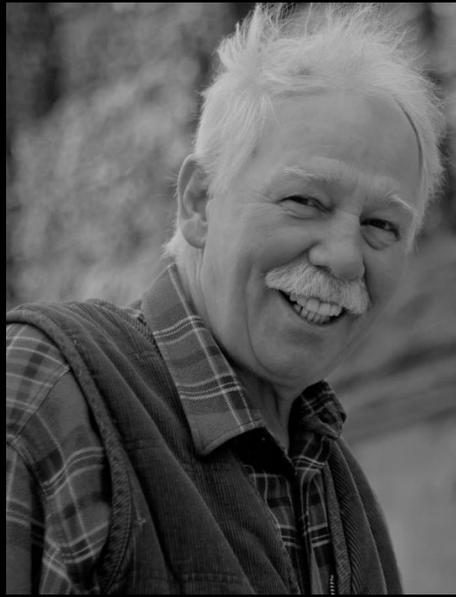
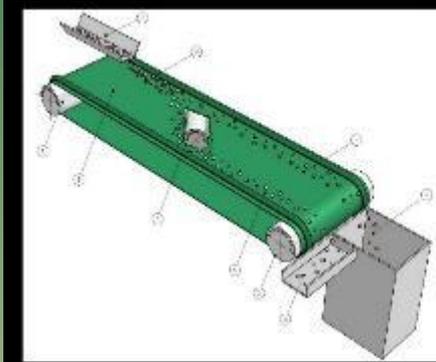
Input Aluminiumschlacke



Output Aluminiumgranulat



Der N6-Erfolgsfaktor „Barriere Wirbelstromabscheider“:



Hubertus Exner

leitende Partikel

nichtleitende Partikel

Mensch sein. Geiger.

Fair sein. Geiger.

Partner sein. Geiger.

Leistungsfähig sein. Geiger.

Ehrlich sein. Geiger.

Beständig sein. Geiger.

Besser sein. Geiger.